

## Vandeniui skiedžiamos metalų apdirbimo alyvos (Emulsijos)

Produkto pavadinimas	Mineralinės alyvos kiekis, %	Boro / aminorai sudėtyje	pH @5% tūrio	Dilimas, mm <sup>2</sup> pagal Reicherto testą	Refrakcijos faktorius	Pjovimo technologija						Apdirbami metalai						Komentarai	
						Šlifavimas	Tekinimas / frezavimas / gręžimas	Pjovimas	Kirtimas	Gilių kiaurymių apdirbimas	Sriegiavimas ir valcavimas	Vario lydiniai	Aliuminis		Plienas				Špižius
													Aliuminio lydiniai	>10% Si	Lengvai apdirbamas	Sunkiai apdirbamas	Nerūdijantis plienas		
MOL Emolin 400	37	B/A	9,3	22,7	1,1	3-4	4-6	5-9	9-10	9-10	8-12								Labai ilgas tarnavimo laikas
MOL Emolin 420	30	B/A	9,3	20,6	1,9	4-6	5-7	5-9	9-10	9-10	8-12								Ypač geras tepimas
MOL Emolin 120	40	B/A	9,1	23,4	1,1	3-4	4-6	6-9	9-10	9-10	8-12								Bendrosios paskirties
MOL Emolin 110	23	B/A	9,3	21,9	2,4		5-8	7-12	7-12	7-12	7-12								Pigus, tik pagal užsakymą
MOL Makromil 530	50	B/A	8,7	19,9	0,9	3-5	5-8	5-8	8-10	8-10	8-12								Tik pagal užsakymą
MOL Makromil 300	77	-/A	9,4	24,6	0,9	3-4	4-7	6-9	9-10	9-10	9-10								Neturi boro, biologiškai neatsparus
MOL Makromil 200	70	-/A	9,3	24,2	1	4-5	4-6	5-8	7-9	9-10	9-10								Neturi boro, biologiškai neatsparus
MOL Makromil 100 Special	80	-/A	8,8	23,6	1		4-7	5-9	8-10	8-10	8-10								Neturi boro, biologiškai neatsparus
MOL Synaxol 250	0	B/-	9,3	18,1	1,7	3-7													Neturi lipnių likučių
MOL Synaxol 240	0	B/A	9,8	13,7	2,5	3-5	4-7	6-9	9-10	9-10	9-10								Vamzdžių suvirinimui, nepalieka dėmių
MOL Synaxol 200	0	B/A	9,4	25,2	1,2	3-5													Ypač skaidrus, nesandarumų nustatymui
MOL Synaxol 100	0	-/A	8,5	21,4	2,5		5-10	7-10	9-10	9-10	9-10								Be biologinės apsaugos

Skaičiukai metalų apdirbimo technologijose reiškia rekomenduojamą koncentraciją

Rekomendacijos	Ypač tinkamas	Puikiai	Gerai	Tinkamas	Nerekomenduojama